



ROBOTICS STACJE WYMIANY

DO W PEŁNI AUTOMATYCZNEJ WYMIANY
KOŃCÓWEK PRĄDOWYCH I KORPUSU PALNIKA

ROBACTA CTC

NADZOROWANIE
CZYNNOŚCI
CZUJNIKI

**AUTOMATYCZNA WYMIANA KOŃCÓWKI PRĄDOWEJ
W CIĄGU ZALEDWIE 40 SEKUND.**

Ręczna wymiana końcówki prądowej wymaga czasu i powoduje przerwanie produkcji. Robacta CTC automatyzuje tę czynność, która w rezultacie trwa maksymalnie 40 sekund — i to bez zatrzymywania produkcji w wyniku interwencji człowieka.

Dodatkowo wstępnie zdefiniowane momenty obrotowe zmniejszają ryzyko błędów popełnionych przez operatorów i tym samym wydłużają żywotność sprzętu.



**AMORTYZACJA
W CZASIE 6–24 MIESIĘCY***

NAWET

10x SZYBCIEJ

NIŻ WYMIANA RĘCZNA



**WIĘKSZA
PRODUKTYWNOŚĆ**
DZIĘKI KRÓTSZYM
CZASOM PRZESTOJÓW



A jakie jest Twoje wyzwanie
w spawalnictwie?

Let's get connected.

ROBACTA TX/i

AUTOMATYCZNA WYMIANA KORPUSÓW PALNIKA
W CIĄGU ZALEDWIE 30 SEKUND

Automatyczna wymiana korpusu palnika odbywa się bez ingerencji człowieka w trakcie produkcji.
Dzięki temu wymieniane są wszystkie elementy, które wpływają na TCP i jakość spoiny.

Robacta TX/i umożliwia naprzemienne stosowanie korpusów palnika o różnej geometrii — w jednej
celi spawalniczej. Pozwala to na dostosowanie całej celi spawalniczej do danego produktu.

NAWET
13x
SZYBCIEJ NIŻ
WYMIANA
RĘCZNA



ZAPEWNIĄ NIEZMIENNĄ
**JAKOŚĆ
SPOIN**

MOŻLIWOŚĆ
POŁĄCZENIA ZE
STEROWNIKIEM
ROBOTA ZA POMOCĄ
**MAGISTRALI
FIELDBUS**

KOMPATYBILNOŚĆ
Z RÓŻNYMI
**KORPUSAMI
PALNIKA**



PRZEGLĄD ZALET

CONTACT TIP CHANGER

OPTIMALIZACJA KOSZTÓW PRODUKCJI

- / Większa produktywność dzięki krótszym przestojom robota
- / Mniej błędów obsługi dzięki zdefiniowanym momentom obrotowym
- / Zdefiniowany cykl pracy końcówki prądowej: cykl wymiany dostosowany do zużycia końcówki prądowej

SZYBKA WYMIANA KOŃCÓWKI PRĄDOWEJ

- / Nawet 10x szybsza wymiana końcówki prądowej
- / Bez przerywania produkcji
- / Możliwość wymiany 10 końcówek prądowych bez ingerencji operatora

SZYBKA AMORTYZACJA

- / W trybie 3-zmianowym kwota inwestycji zwraca się w ciągu 6–24 miesięcy
- / Mniejsze nakłady pracy ze strony służb utrzymania ruchu



TORCH EXCHANGE

SZYBCIEJ NIŻ WYMIANA RĘCZNA

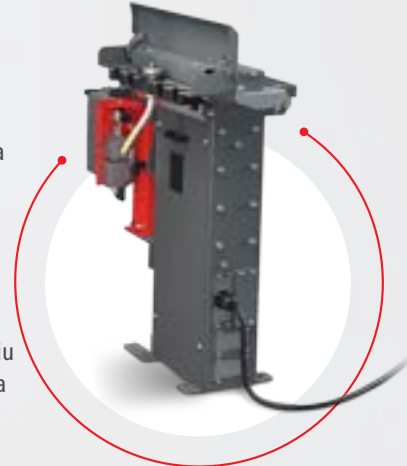
- / Wymiana korpusu palnika wraz ze wszystkimi częściami eksploatacyjnymi w ciągu zaledwie 30 sekund
- / Większa wydajność dzięki krótszym przestojom robota
- / Możliwość wymiany 10 końcówek prądowych bez ręcznej ingerencji

WYSOKA JAKOŚĆ SPOIN

- / Brak wytartej końcówki prądowej, która wpływa na TCP lub powoduje błędy spawania
- / Bez zanieczyszczeń części eksploatacyjnych, które negatywnie wpływają na osłonę gazową

OPTIMALIZACJA KOSZTÓW INWESTYCJI

- / Oszczędność dzięki wielokrotnemu wykorzystaniu cel robotów
- / Możliwość spawania różnych elementów w jednej celi robota
- / Wykonywanie wszystkich zadań spawalniczych na elemencie przy użyciu tylko jednego robota



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRZY JEDNOSTKI BIZNESOWE, JEDNA PASJA. TECHNOLOGIA, KTÓRA USTANAWIA STANDARDY.

To co w roku 1945 rozpoczęło się jako jednoosobowa działalność, jest dzisiaj przedsiębiorstwem, które ustanawia nowe standardy technologiczne w dziedzinach spawalnictwa, fotowoltaiki i ładowania akumulatorów. Na całym świecie zatrudniamy blisko 5440 pracowników, a o naszej innowacyjności niech świadczy to, że jesteśmy w posiadaniu 1264 patentów. Zrównoważony rozwój oznacza dla nas, że kwestie ochrony środowiska i sprawy socjalne traktujemy na równi z wskaźnikami ekonomicznymi. Nasza dewiza jest od zawsze ta sama: chcemy być liderem innowacyjności.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej www.fronius.pl

Fronius Polska Sp. z o.o.
ul. Gustawa Eiffel'a 8
44-109 Gliwice
Polska
Telefon + 48 32 621 07 00
Fax +48 32 621 07 01
sales.poland@fronius.com
www.fronius.pl

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com